

RH20H

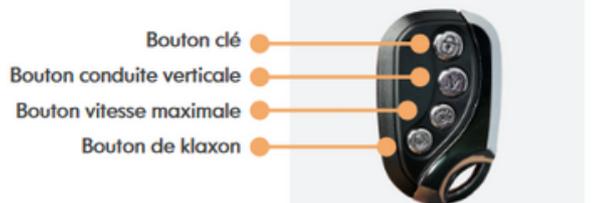
TRANSPALETTE ELECTRIQUE

CONÇU POUR TRAVAILLER
24 HEURES



Specifications

MODÈLE		RH20H	
CARACTÉRISTIQUES			
1.1	Allée		Electrique
1.2	Type d'opérateur		Piéton
1.3	Capacité de charge/charge nominale	Q kg	2000
1.4	Centre de charge Utile	C mm	600
1.5	Hauteur, fourche abaissée	h ₁₃ mm	82 ± 2
1.6	Empattement des roues	y mm	1197/1267
1.7	Roues		PU
1.8	Taille des roues, avant	mm	140*55
1.9	Taille des roues, arrière	mm	80*93 (Single Wheel) 80*70 (Tandem)
1.10	Nombre de roues, avant/arrière (x=roues motrices)		1x+2/4
1.11	Levage	h ₃ mm	115
1.12	Limites de hauteur du timon en position de conduite	h ₁₄ mm	735/1170
1.13	Longueur totale	L ₁ mm	1552/1622
1.14	Longueur des fourches	L mm	1150/1220
1.15	Longueur totale	b ₁ mm	550/685
1.16	Dimensions des fourches	mm	58/160/1150(1220)
1.17	Distance entre les bras des fourches	b ₅ mm	550/685
1.18	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂ mm	22/137(24/139)
1.19	Largeur d'allée pour des palettes de 1000x1200 en travers	A _{st} mm	2155/2226
1.20	Espace requis pour palettes 1000x1200 en travers	A _{st} mm	2024/2064
1.21	Rayon de braquage	W _a mm	1353/1426
PERFORMANCE			
2.1	Vitesse en mouvement, avec ou sans charge	km/h	4.0/4.5
2.2	Vitesse de levage, avec ou sans charge	mm/s	18/23
2.3	Vitesse d'abaissement, avec ou sans charge	mm/s	56/46
2.4	Pente maximale, avec charge ou sans charge	%	6%/20%
2.5	Moteur de traction	kW	DC 1.0 Brushless
2.6	Moteur de levage	kW	DC 0.8
BATTERIE			
3.1	Tension de la batterie/capacité nominale	V/Ah	48V/10Ah(48V/15Ah)
3.2	Frein de déplacement		Regenerate
3.3	Frein		Electromagnetic
3.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur selon la norme EN12053	A	< 70dB
3.5	Poids en service, y compris la batterie	kg	119/125.5



Clé de commande intelligente



Chargeur rapide 5A
Temps de charge plus court



Batterie 48V 15Ah avec
une capacité accrue
Durée de travail plus longue



Email: service@stemas.net Web: www.stemas.net

TEL: +216 74 227 832 / +216 27 475 555

Add: avenues Algérie rue Annaba 3000 Sfax Tunisie