

RH50



Spécification Technique

Type de pompe	Centrifuge
Taille entree/sortie	2"
Levée max (M)	28
Capacité de décharge	36
Déplacement du moteur	212
Puissance nominal	4.4/3600
Système de démarrage	Demarrage a recul
Longueur (mm)	477
Largeur (mm)	415
Hauteur (mm)	415