

RH15H

TRANSPALETTE ELECTRIQUE

Specifications

MODÈLE

RH15H

CARACTÉRISTIQUES

1.1	Allée		Electrique
1.2	Type d'opérateur		Piéton
1.3	Capacité de charge/charge nominale	Q kg	1500
1.4	Centre de charge Utile	C mm	600
1.5	Hauteur, fourche abaissée	h ₁₃ mm	82 ± 2
1.6	Empattement des roues	y mm	1197/1267
1.7	Roues		PU
1.8	Taille des roues, avant	mm	140*55
1.9	Taille des roues, arrière	mm	80*93 (Single Wheel) 80*70 (Tandem)
1.10	Nombre de roues, avant/arrière (x=roues motrices)		1x+2/4
1.11	Levage	h ₃ mm	115
1.12	Limites de hauteur du timon en position de conduite	h ₁₄ mm	735/1170
1.13	Longueur totale	L ₁ mm	1552/1622
1.14	Longueur des fourches	L mm	1150/1220
1.15	Longueur totale	b ₁ mm	550/685
1.16	Dimensions des fourches	mm	58/160/1150(1220)
1.17	Distance entre les bras des fourches	b ₅ mm	550/685
1.18	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂ mm	22/137(24/139)
1.19	Largeur d'allée pour des palettes de 1000x1200 en travers	A _{st} mm	2155/2226
1.20	Espace requis pour palettes 1000x1200 en travers	A _{st} mm	2024/2064
1.21	Rayon de braquage	W _a mm	1353/1426

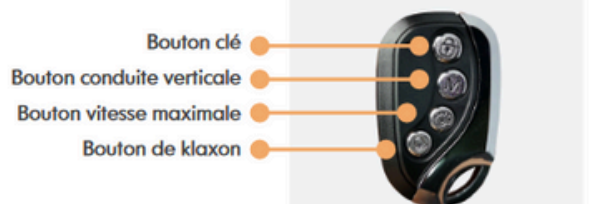
PERFORMANCE

2.1	Vitesse en mouvement, avec ou sans charge	km/h	4.0/4.5
2.2	Vitesse de levage, avec ou sans charge	mm/s	18/23
2.3	Vitesse d'abaissement, avec ou sans charge	mm/s	56/46
2.4	Pente maximale, avec charge ou sans charge	%	6%/20%
2.5	Moteur de traction	kW	DC 0.75 Brushless
2.6	Moteur de levage	kW	DC 0.8

BATTERIE

3.1	Tension de la batterie/capacité nominale	V/Ah	48V/10Ah(48V/15Ah)
3.2	Frein de déplacement		Regenerate
3.3	Frein		Electromagnetic
3.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur selon la norme EN12053	A	< 70dB
3.5	Poids en service, y compris la batterie	kg	116.5/123

CONÇU POUR TRAVAILLER
24 HEURES



Clé de commande intelligente



Chargeur rapide 5A
Temps de charge plus court



Batterie 48V 15Ah avec
une capacité accrue
Durée de travail plus longue



Email: service@stemas.net Web: www.stemas.net

TEL: +216 74 227 832 / +216 27 475 555

Add: avenues Algérie rue Annaba 3000 Sfax Tunisie