

WQ(D)A

La pompe submersible pour eaux usées de type A est dotée d'un couvercle de moteur en acier inoxydable. Le joint mécanique et le joint d'étanchéité à l'huile du cadre sont utilisés entre la pompe à eau et le moteur. La bague d'étanchéité en caoutchouc résistant à l'huile de type « O » est utilisée pour l'étanchéité statique à chaque extrémité fixe afin de garantir la fiabilité de la pompe.



Application

Pompe submersible pour eaux usées Un type adapté à une utilisation dans des applications telles que le pompage des eaux souterraines, l'irrigation et le drainage des terres agricoles, l'approvisionnement en eau des serres végétales, le drainage des eaux usées dans les usines, les chantiers de construction et les installations commerciales, le système de drainage dans les stations d'épuration des eaux usées municipales, les piscines de méthane et l'irrigation des champs dans les campagnes.

Pompe

Profondeur d'immersion max. : 5 m
 Valeur du pH du liquide : 4-10
 Température max. du liquide : $\geq 40^{\circ}\text{C}$
 Liquide max. : $1,2 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$

Moteur

Fréquence : 50 Hz
 Classe d'isolation : B
 Classe de protection : IP68

Tableau Technique

Modèle	Décharge	Débit max.	Hauteur max.	Puissance		Tension	Actuel	Diamètre max. solide
				kW	HP			
WQ15-10-1.1A	2"/50	30	14	1.1	1.5	380	2.8	15
WQ15-15-1.5A	2"/50	38.5	19	1.5	2	380	3.6	20

Courbe de performance

